

Kit de empalme **AKO-122906** e instrucciones de montaje. Splice kit **AKO-122906** and assembly instructions.

Utilización / Application

Este kit se utiliza para proteger y aislar el empalme del cable calefactor: **AKO-1221**.

La temperatura máxima de exposición es de 70 °C.

Además de las instrucciones de esta publicación, la utilización del kit con el correspondiente cable ha de satisfacer las "Instrucciones generales de seguridad para la instalación de cables calefactores autorregulantes"

(Hoja Técnica 7220H000).

This kit is used to protect and insulate the splice of heating cable: **AKO-1221**

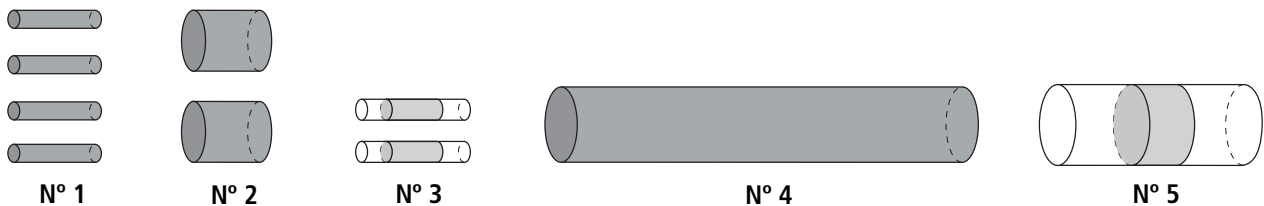
The maximum exposure temperature is 70 °C.

Besides the instructions contained in this publication, the use of the kit with the corresponding cable must comply with the "General instructions of safety for the installation of self-regulating heating cables"

(Data Sheet 7220H000).

Características / Features

Composición del kit / Kit composition



N° 1 Cuatro tubos termorretráctiles de 20 mm
Four heat-shrink sleeves of 20 mm

N° 2 Dos tubos termorretráctiles de 20 mm
Two heat-shrink sleeves of 20 mm

N° 3 Dos manguitos aislados
Two insulated crimps

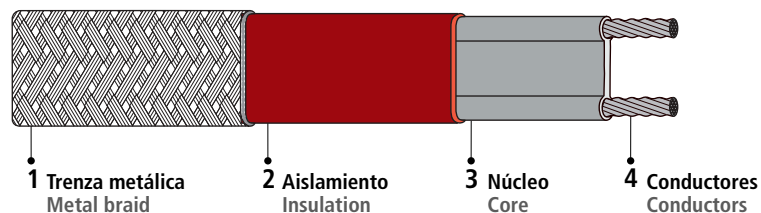
N° 4 Tubo termorretráctil de 120 mm
Heat-shrink sleeve of 120 mm

N° 5 Tubo de soldadura
Solder sleeve

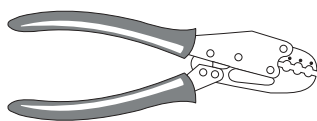
Hoja Técnica 1229H060 para kit de empalme e instrucciones de montaje.

Data Sheet 1229H060 for splice kit and assembly.

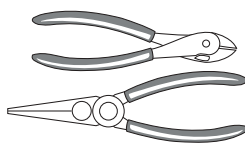
Descripción del cable calefactor / Heating cable description



Herramientas necesarias / Tools required



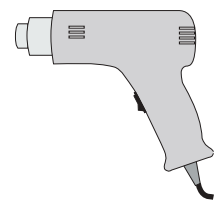
Alicates de presión
Crimping tool



Cortaalambrs / Wire cutters
Alicates / Flat nose pliers

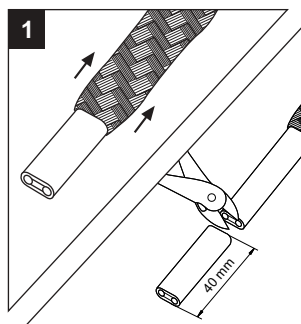


Cuchilla
Trimming knife

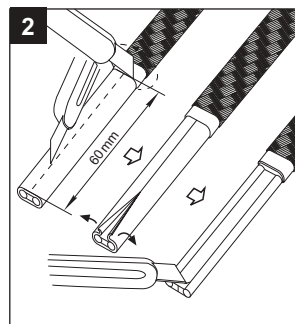


Pistola de aire caliente
Hot air gun

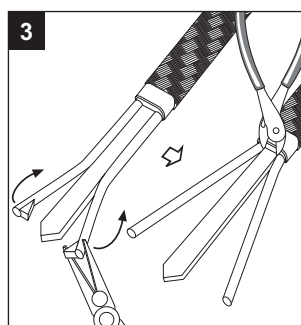
Instrucciones de montaje / Assembly instructions



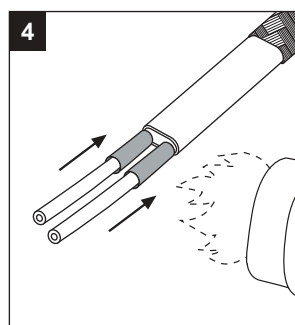
1 Retirar la trenza hacia atrás.
Cortar 40 mm de cable.
Push back braid.
Cut 40 mm of heater.



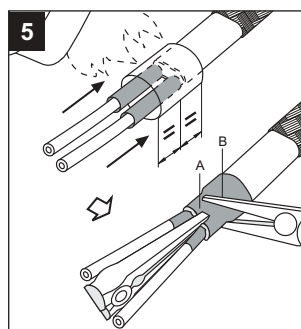
2 Cortar 60 mm de aislamiento.
No cortar los conductores.
Eliminar el aislamiento cortado.
Cortar el núcleo con la cuchilla según se muestra.
Cut 60 mm of insulation.
Do not cut conductors.
Remove electrical insulation.
Cut the core as show using the trimming knife.



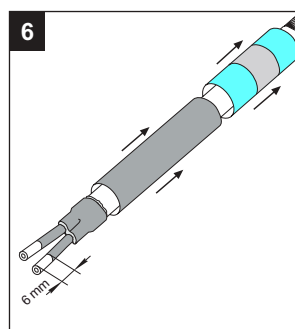
3 Separar los conductores del núcleo. Eliminar todo el material del conductor.
Pull the conductors away from the core.
Remove all core material.



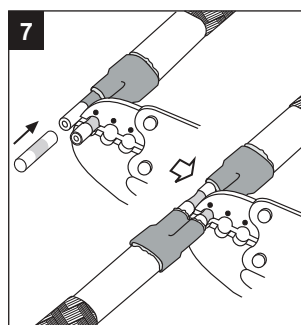
4 Colocar dos tubos termorretráctiles N° 1 sobre los conductores y retractilar.
Position two heat-shrink sleeves No.1 over exposed conductors and shrink.



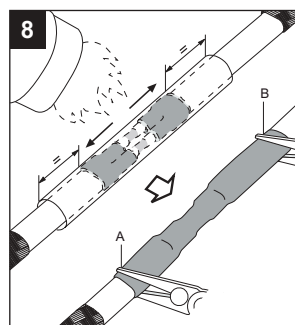
5 Colocar un tubo termorretráctil N° 2 según se muestra y retractilar. Presionar los puntos A y B durante 5 segundos. Por los extremos debe aparecer adhesivo derritido.
Si no aparece volver a calentar.
Repetir los pasos del 1 al 5 para el otro cable calefactor.
Position one heat shrink sleeve No. 2 as show and shrink. Squeeze positions A and B for 5 seconds. Molten adhesive appears at edges.
If none appears re-heat.
Repeat steps 1-5 for second heater.



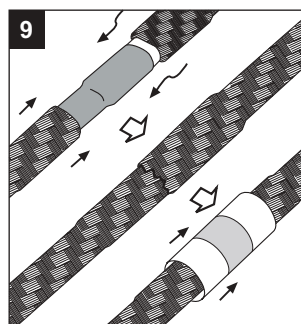
6 Dejar 6 mm sin aislamiento en los conductores de cada extremo.
Colocar y desplazar sobre el cable calefactor los tubos N° 4 y N° 5 en el orden indicado.
Leave 6 mm without insulation on each end conductors.
Slide the sleeves No. 4 and No. 5 on to heater in the following order.



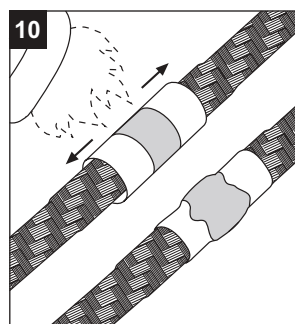
7 Colocar los manguitos N° 3 en los conductores y prensarlos.
Position conductors in crimps No. 3 and crimp.



8 Posicionar el tubo termorretráctil N° 4 según se muestra y retractilar.
Presionar los puntos A y B durante 5 segundos. Por los extremos debe aparecer adhesivo derritido.
Si no aparece volver a calentar.
Position sleeve No. 4 as show and shrink.
Squeeze positions A and B for 5 seconds.
Molten adhesive appears at edges.
If none appears re-heat.



9 Recuperar hacia adelante una de las trenzas.
Recuperar la otra trenza de forma que quede por encima de la anterior.
Colocar el tubo de soldadura N° 5 hasta el centro donde están superpuestas las trenzas.
Pull back braid.
Pull back other braid and overlap.
Place solder sleeve No. 5 centrally across overlap.



10 Calentar hasta que la soldadura haya fundido y fluido.
Heat until solder has melted and flowed.