

Kit de conexión y final **AKO-12292** con instrucciones de montaje. Connection and end kit **AKO-12292** with assembly instructions

1- Utilización

Este kit se utiliza para proteger y aislar los extremos de conexión y final de los cables calefactores:

- AKO-1221
- AKO-71214T
- AKO-71218T

2- Características

La temperatura máxima de exposición es de 70 °C

La temperatura mínima de instalación es de -30 °C

Además de las instrucciones de esta hoja técnica, la utilización del kit con el correspondiente cable ha de satisfacer la hoja técnica 7220H000.

1- Application

This kit is used to protect and insulate the connection end and end of heating cables:

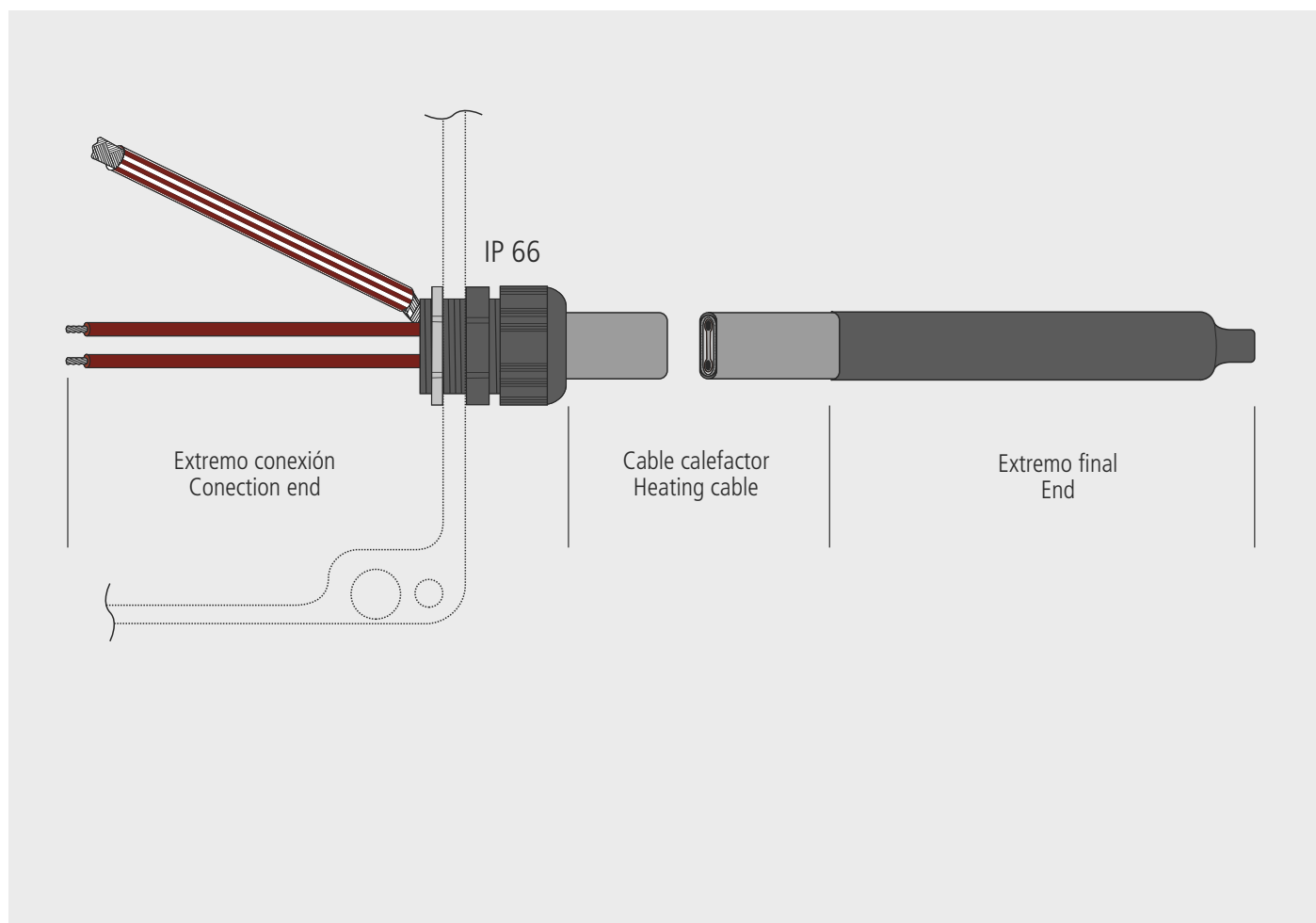
- AKO-1221
- AKO-71214T
- AKO-71218T

2- Features

The maximum exposure temperature is 70 °C

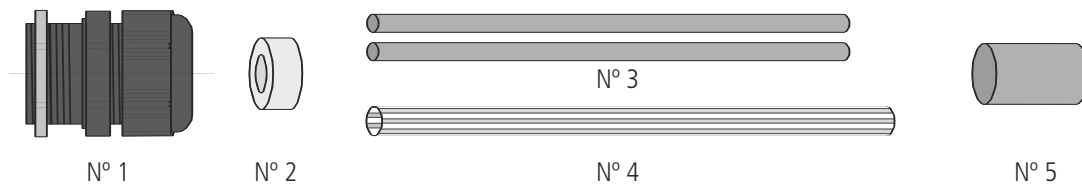
The minimum installation temperature is -30 °C

Besides the instructions contained in this data sheet, the use of the kit with the corresponding cable must comply with the data sheet 7220H000.



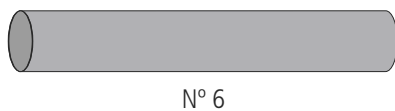
3- Composición / Components

Extremo conexión / Connection end



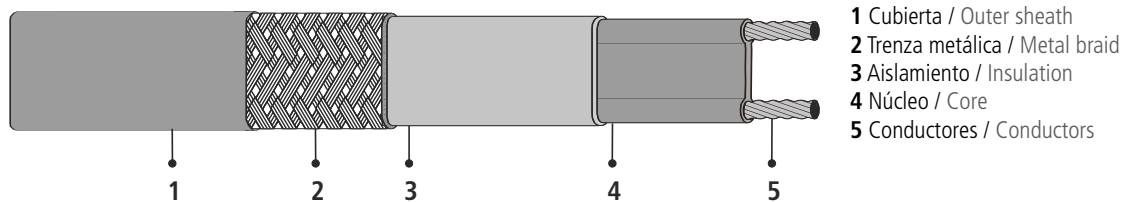
- N° 1 Prensaestopas con rosca M25 x 1,5 / Gland with thread M25 x 1,5
- N° 2 Prensacables / Grommet
- N° 3 Dos tubos termorretráctiles de 115 mm / Two heat-shrink sleeves of 115 mm
- N° 4 Tubo termorretráctil de 125 mm / 125 mm heat-shrink sleeve
- N° 5 Tubo termorretráctil de 25 mm / 25 mm heat-shrink sleeve

Extremo final / End



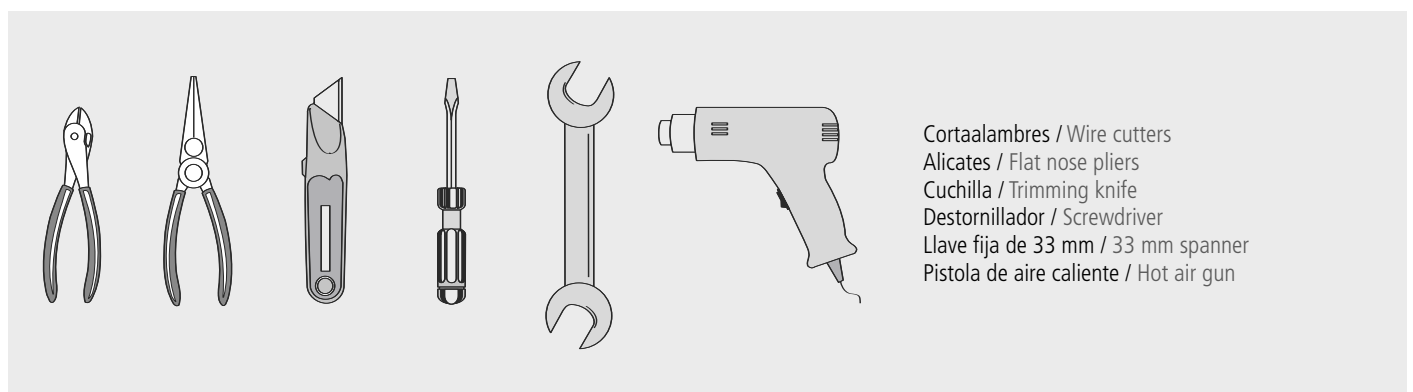
- N° 6 Tubo termorretráctil de 130 mm / 130 mm heat-shrink sleeve
- Hoja técnica 1229H211 para kit de conexión y final con instrucciones de montaje.
Data sheet 1229H211 for connection and end kit with assembly instructions

Descripción del cable calefactor / Heating cable description



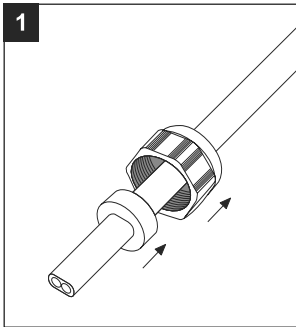
- 1 Cubierta / Outer sheath
- 2 Trenza metálica / Metal braid
- 3 Aislamiento / Insulation
- 4 Núcleo / Core
- 5 Conductores / Conductors

Herramientas necesarias / Tools required

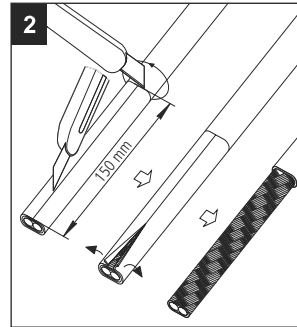


- Cortaalambrs / Wire cutters
- Alicates / Flat nose pliers
- Cuchilla / Trimming knife
- Destornillador / Screwdriver
- Llave fija de 33 mm / 33 mm spanner
- Pistola de aire caliente / Hot air gun

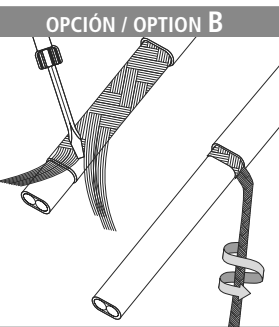
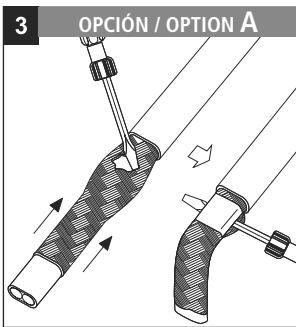
4- Instrucciones de montaje para extremo conexión / Assembly instructions for connection end



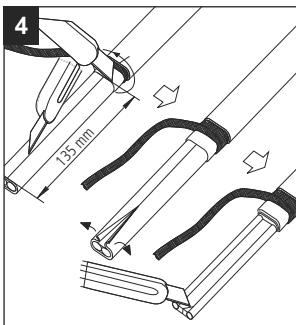
1 Desenroscar la tuerca del prensaestopas. Colocar las diferentes piezas en el orden indicado.
Unscrew the gland nut. Fit the different parts following the order indicated



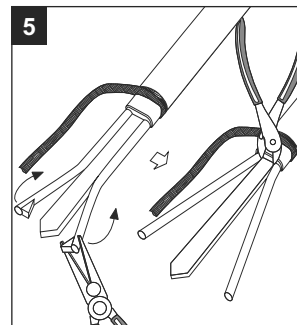
2 Cortar y abrir la cubierta en 150 mm. No cortar la trenza. Quitar la cubierta.
Cut 150 mm from the outer sheath. Do not cut the braid. Remove the outer sheath.



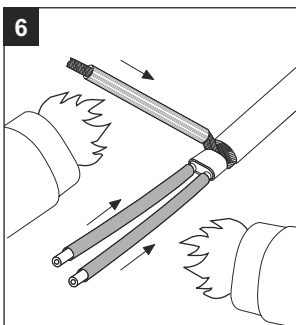
OPCIÓN A:
Retroceder la trenza para que aumente su diámetro y quede suelta. Hacer una abertura en la trenza y extraer el cable.
OPTION A:
Push back braid to increase its diameter and loosen. Make an opening in the braid and remove the heater.
OPCIÓN B:
Separar los hilos de la trenza. Unir y enrollar los hilos.
OPTION B:
Separate the threads of the braid. Join and twist the threads.



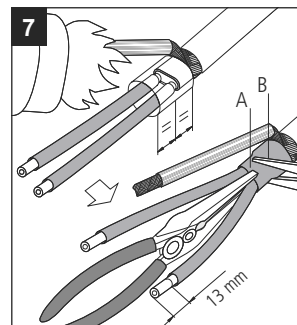
4 Cortar 135 mm de aislamiento. No cortar los conductores. Eliminar el aislamiento cortado. Cortar el núcleo con la cuchilla según se muestra.
Cut 135 mm of insulation. Do not cut conductors. Remove electrical insulation. Cut the core as show using the trimming knife



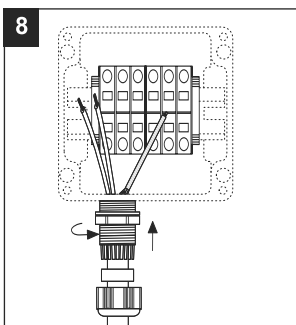
5 Separar los conductores del núcleo. Eliminar todo el material del núcleo.
Pull the conductors away from the core. Remove all core material.



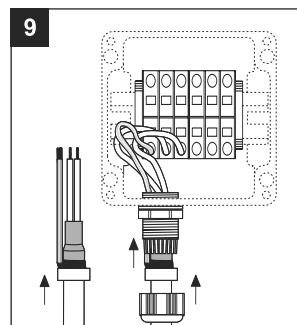
6 Colocar los tubos termorretráctiles N° 3 sobre los conductores y retractilar. Colocar el tubo termorretráctil N° 4 sobre la trenza y retractilar.
Position the heat-shrink sleeves No. 3 over exposed conductors and shrink. Position the heat-shrink sleeve No. 4 over braid, and shrink.



7 Colocar el tubo termorretráctil N° 5 sólo sobre el aislamiento y los conductores, según se muestra. Retractilar y presionar los puntos A y B durante 5 segundos. Por los extremos debe aparecer adhesivo derretido. Si no aparece volver a calentar. Dejar 13 mm sin aislamiento en conductores y trenza.
Position heat-shrink sleeve No. 5 over heater and conductors only (as show). Shrink and squeeze positions A and B for 5 seconds. Molten adhesive appears at edges. If none appears reheat. Leave 13 mm without insulation on conductors and braid.

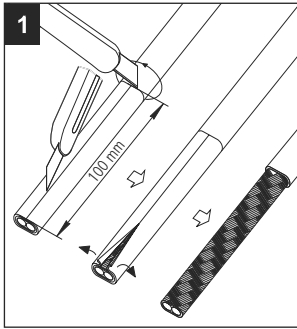


8 Roscar el cuerpo del prensaestopas al taladro. Pasar el extremo del cable por el diámetro interior del prensaestopas.
Screw gland body into junction box entry. Pass the prepared heater end through gland inner diameter.

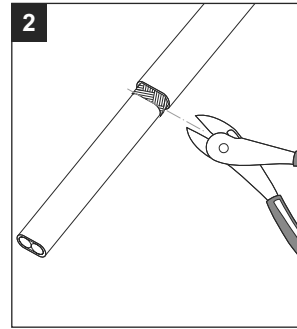


9 Desplazar el prensacables hasta contactar con la trenza. Introducir el prensacables en el cuerpo del prensaestopas. Apretar la tuerca en el cuerpo del prensaestopas. Conectar los conductores y la trenza para conexión a tierra en los bornes adecuados.
Move the grommet until contact the braid. Insert the grommet into the gland body. Tighten the nut on the gland body. Connect conductors and earth braid to the appropriate terminals.

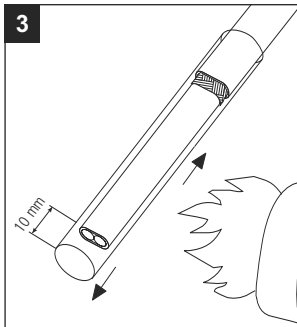
5- Instrucciones de montaje para extremo final / Assembly instructions for end



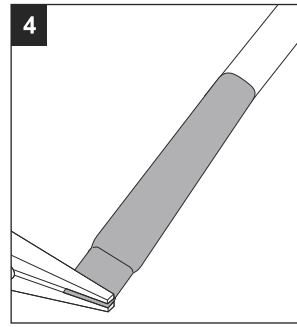
1
Cortar y abrir la cubierta en 100 mm.
No cortar la trenza.
Quitar la cubierta.
Cut 100 mm from the outer sheath.
Do not cut the braid.
Remove the outer sheath.



2
Cortar la trenza.
Cut the braid.



3
Colocar el tubo termorretráctil N° 6 según se muestra y retractilar.
Position the heat-shrink sleeve No. 6 as show and shrink.



4
Presionar el extremo del tubo N° 6 hasta que quede pegado y sellado.
Squeeze the No. 6 sleeve end to stick and seal