

## Anillo calentabidones AKO-718720 con cable calefactor

### UTILIZACIÓN

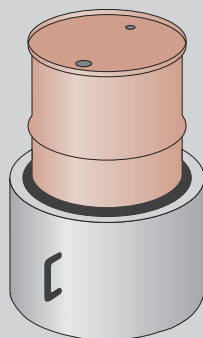
Estos calentadores de bidones, se utilizan para fundir sólidos y licuar materiales viscosos o problemáticos por su sensibilidad al calor, como pueden ser, grasas, glucosa, miel, betún, pinturas, barnices, fenoles, ceras, etc. contenidos en bidones estándar de 200 l.

### CARACTERÍSTICAS

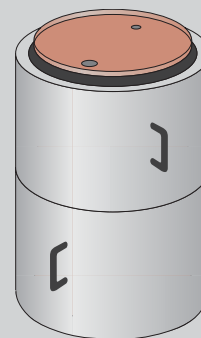
El sistema se compone de anillos calefactores que permiten una amplia gama de temperaturas y tiempos de calentamiento. Los anillos calefactores proporcionan de forma suave una transferencia de calor sobre la pared lateral del bidón. Estan contruidos en chapa de acero al carbono con difusor negro en el interior y pintura acrílica en el exterior. El aislamiento térmico es de fibra de vidrio de 40 mm de espesor. Con cada anillo, se suministra un aro toroidal flexible y aislante, en forma de junta, que es necesario adaptar entre el bidón y la parte superior del anillo para evitar la convección del aire hacia el exterior.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia de entrega a 230 V y 10°C	1100 W
Referencia del cable calefactor: Este cable es adecuado para Zonas 1 y 2 en que la temp. de ignición del gas o vapor sea > 135 C° (T4)	AKO-712436 (Raychem 15QTVR2-CT)
Temperaturas ambiente limites para su funcionamiento:	Entre -20 °C y 40 °C
Cable alimentación incluido:	3 m de 3 x 2.5 mm <sup>2</sup>
Diámetro exterior:	750 mm
Diámetro interior:	650 mm
Altura:	440 mm
Peso:	25 kg



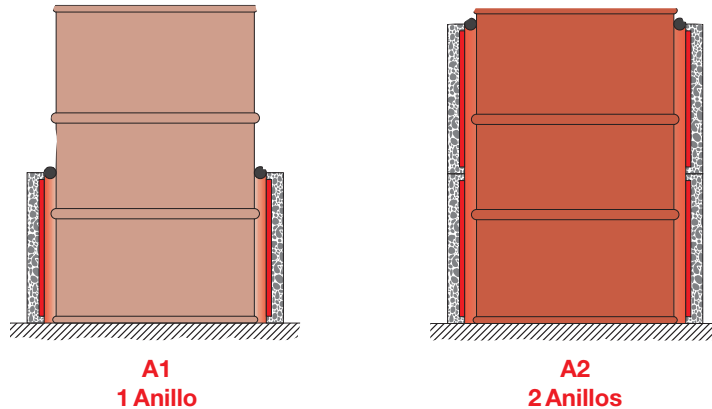
1 Anillo calefactor **AKO-718720**  
1100 W a 10 °C



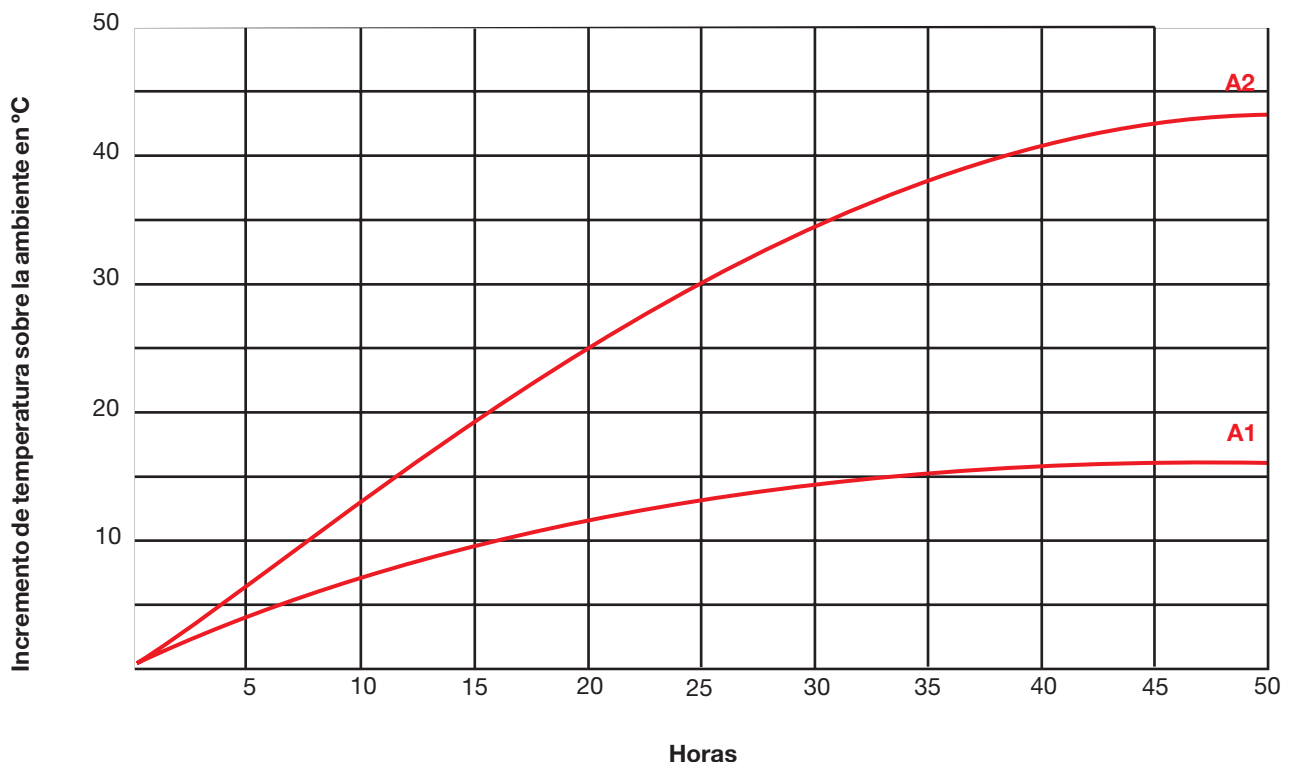
2 Anillos calefactores **AKO-718720**  
2200 W a 10 °C

**DATOS E INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN**

- 1** La instalación para la alimentación ha de cumplir las normas y reglamentos eléctricos en vigor.
- 2** Evitar en el cable de alimentación esfuerzos mecánicos excesivos, retorcerlo, aplastarlo, pisarlo o colocar sobre el ningún tipo de carga.
- 3** No tocar la superficie interior del anillo cuando está activado ya que puede alcanzar 135°C.

**TIEMPOS APROX. DE CALENTAMIENTO**

Las curvas que damos a continuación están basadas en ensayos realizados con bidones de 200 l llenos de agua (calor específico 1). Para otros productos, los tiempos estarán en función de: calor latente de fusión, calor específico, peso específico, etc.

**AKO Electromecànica, S.A.L.**

Av. Roquetes, 30-38

08812 S. PERE DE RIBES (Barcelona)

Tel. (34) 938 142 700

Fax (34) 938 934 054

Internet: www.ako.es

e-mail: ako@ako.es

✉ Apartado (P.O. Box), 5

08800 VILANOVA I LA GELTRÚ (Spain)